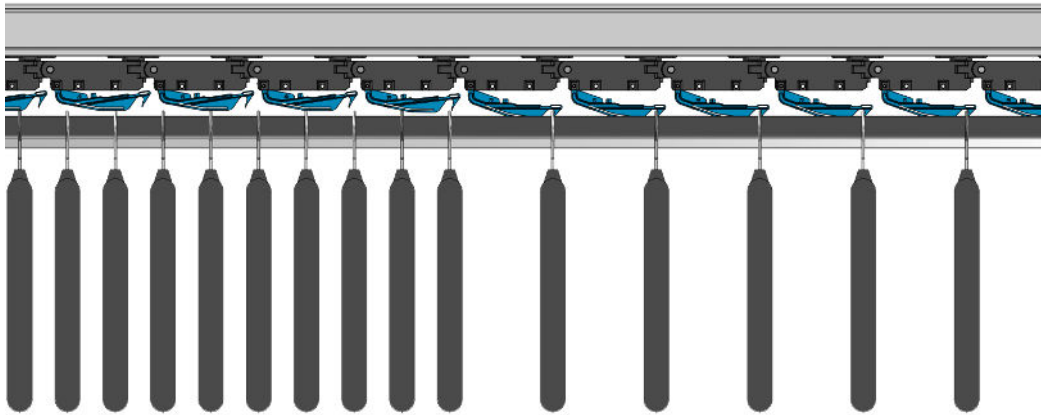


Klinkenförderer HC

mit Reibrollenantrieb

Clip Conveyor HC

using friction-drive principle



Der Klinkenförderer HC ist ein P&F (Power & Free) Förderer für an Bügeln hängende Gegenstände, z. B. Bekleidung.

Er ist in der Lage, Teile zu transportieren, zu sortieren und in vorgegebenen Abständen nahezu staudrucklos zu akkumulieren.

Die P&F Mitnehmer (Klinken) sind an einer sogenannten Zugstangenkette befestigt. Die Zugstangenketten werden mit Reibrollenantrieben bewegt, d. h.:

- Horizontaler und vertikaler Transport möglich, 3D-fähig (jeder Punkt im Gebäude kann erreicht werden)
- Nahezu **unbegrenzte Transportlänge** realisierbar
- Nahezu **wartungsfrei**.
Keine Spannstationen, kein Schmieren, kein Ölen der Ketten
- Schneller ROI
- Geringer TCO

The Clip Conveyor HC is a P&F (Power & Free) conveyor for items hanging on hangers, e.g. clothing.

It can transport, sort and accumulate items at predetermined intervals with almost zero accumulation pressure.

The P&F carriers (clips) are attached to a so-called pull-push-chain. The pull-push-chains are being moved by friction-drives, meaning:

- Horizontal and vertical transport possible, 3D capable (every point in the building can be reached)
- Almost **unlimited transport length** can be achieved
- Almost **maintenance-free**.
No tensioning stations, no lubrication, no oiling of the chains
- Fast ROI
- Low TCO

Technische Daten/ Technical data

Funktion/ Function	Transportieren, Stauen, und Sortieren in 3 Dimensionen	Transporting, stowing, and sorting in 3 dimensions
Förderer Typ/ Conveyor type	Reibrollenprinzip mit Zugstangenketten und Laufwerken in einem Aluminium-Strangpressprofil	Friction-drive principle with pull-push-chains and drives in an extruded aluminum profile
Förderersystem/ Conveyor system	P&F Klinkenförderer	P&F clip conveyor
Förderrichtung/ Direction of conveying	Horizontal, vertikal, 3D	Horizontal, vertical, 3D
Bogenradien und Winkel (Standard)/ Arc radii and angles (standard)	Horizontal R500, 15°/30°/45°/90°/180° Vertikal R1500, 15°/30°/45° (Standard. Andere auf Anfrage)	Horizontal R500, 15°/30°/45°/90°/180° Vertical R1500, 15°/30°/45° (Standard, others on request)
Fördererlänge max./ Conveyor length max.	Ca. 3000m	Ca. 3000m
Max. Beladung/ Max. load	50kg/Meter, bzw. 5kg/item	50kg/meter, respectively 5kg/item
Anzahl Antriebe/ Number of drives	Ca. 1 x 0,25KW je 40m	Ca. 1 x 0,25KW per 40m
Beladung/ Loading	Manuell oder automatisch von hinten	Manually or automatically from rear
Entladung/ Unloading	Manuell oder automatisch vorne, zur Seite	Manually or automatically up front, off to the side
Transport-Kapazität/ Transport capacity	12.000 Teile/Std. bei 25m/min (Andere auf Anfrage)	12.000 items/hour with 25m/min (others on request)
Staubabstand/ Buffering distance	50 mm/70mm Standard (Andere auf Anfrage)	50mm/70mm standard (others on request)

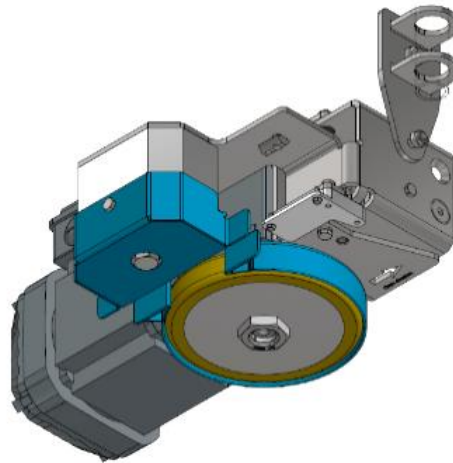
Systemkomponenten/ System components

Antrieb/Reibrollenantrieb

- Durchmesser Antriebsrad: 160mm
- Motor: Standard SEW W20
0,25kW/0,37kW
- Anzahl: Je nach Linienverlauf
- ca. 1 Antrieb je 40m Förderstrecke
Platzierung der Antriebsstationen
abhängig vom Layout; gerne
unterstützen wir Sie

Drive/friction drive

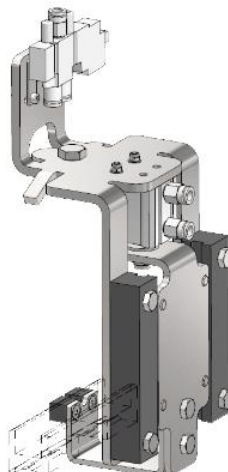
- Diameter drive wheel: 160mm
- Engine: standard SEW W20
0,25kW/0,37kW
- Amount: Depending on line, about 1
drive per 40m conveyor section
- Placement of drive stations depending
upon layout; we will gladly assist you



- Stopper (pneumatisch oder
elektrisch) / Belegtmelder
(Stau, Füllstandsmeldung)

- Stopper (pneumatic or electric) /
occupancy detector
(buffer jam, fill level notification)

Stopper / Stopper



Klinkenförderer HC mit Reibrollenantrieb Clip Conveyor HC using friction-drive principle

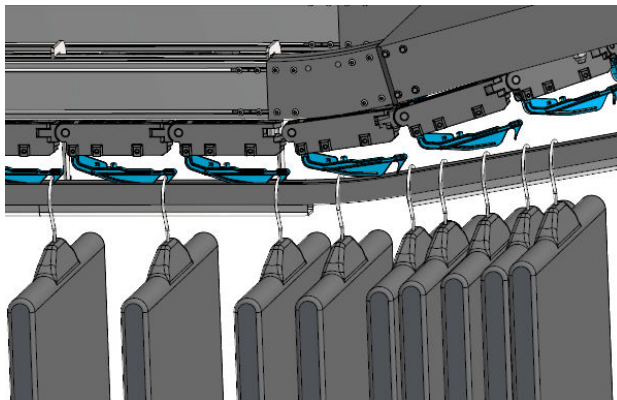
Belegtmelder / Occupany detector



● Einlaufbogen / Auslaufbogen

● Inlet bend / Outlet bend

Einlauf / Inlet bend



Auslauf / Outlet bend

